

生産現場のコストダウン情報満載！ 小松鋼機生産技術ニュース

2017年1月 発行 No.26

小松鋼機株式会社

〒923-8639 石川県小松市光町 20 番地

<http://www.komatsukouki.co.jp/>

TEL 0761-22-2051 FAX 0761-24-6273



皆さん、こんにちは。「小松鋼機生産技術ニュース」担当の西口です。
インフルエンザやノロウイルスが猛威を振るっておりますが皆さん体調管理は万全でしょうか？年末・年始と何かと忙しいスタートですが、今年1年健康に過ごしたいですね。

さて2017年は酉年ですが、十二支や干支の考え方では酉のつく年は商売繁盛に繋がると考えられています。酉は「取り込む」に繋がるといわれ、そこから運氣もお客様も取り込めるといわれています。商売繁盛に繋がるように積極的に仕事に励んでいきたいですね。

それでは生産現場のコストダウン・改善につながる商品、情報の紹介をさせていただきます。

レーザーマーカ

現在お使いのレーザーマーカで素材変形等の悩みはありませんか？今回ご紹介するレーザーマーカは高ピークパワー/短パルス of ビームにて加工を行うので、熱影響が少なく美しい仕上りを実現できます。テスト印字も可能ですのでお気軽にお問合せ下さい。



マーキングトルクレンチ

スパナ交換ヘッド式マーキングトルクレンチをご紹介します。従来のソケット型タイプでは締付ができなかった締付が可能になりました。このトルクレンチにも使い捨てマーカが取付られており、約2000回のマーキングが可能です。既存のトルクレンチでは難しかったボルトの締め忘れ防止に役立ちます。



スマートダンパーポーリングバー

BIG新商品の旋削用スマートダンパーをご紹介します。こちらはホルダー内に特殊ダンパーが入っており、加工時の振動を吸収し、ビビリを防ぎます。最小加工径はφ40～、最大突き出しはL/D=7まで対応可能です。深穴加工で面粗度でお困り、能率向上を図りたい場合等、お手頃な価格設定になっていますので、ご検討下さい。



チャック用グリース

チャックを長持ちさせるグリースをご紹介します。チャックの摺動時には、金属同士が擦れ合いでお互い摩耗していきます。さらに、加工時は、より大きな負荷が掛かります。その結果焼き付きや爪のがたつきが起こり、ビビリや精度不良等のトラブルが発生します。それらの問題を未然に防ぐため、把握力維持のためにチャックグリースを使ってみてはいかがでしょうか。クーラント対応になっています。



♪ 編集後記

ご購入いただいた皆様、最後までお読み下さって本当にありがとうございました！“小松鋼機生産技術ニュース機工版”はこれからも定期的に情報発信していきます。ご感想やご要望があればどしどしご意見下さい。(…上記の資料請求はFAXでお願いします)それでは次回もお楽しみに！ 小松鋼機生産技術ニュース編集局 西口

資料請求は下記ご記入の上、このままFAXでご返信ください！(FAX:0761-24-6273)

会社名 () 氏名 ()
希望の資料 (レーザーマーカ マーキングトルクレンチ 防振ポーリングバー チャックグリース)