

生産現場のコストダウン情報満載！ 小松鋼機生産技術ニュース

平成27年12月 発行 NO.20

小松鋼機株式会社

〒923-8639 石川県小松市光町20番地

<http://www.komatsukouki.co.jp/>

TEL 0761-22-2051 FAX 0761-24-6273

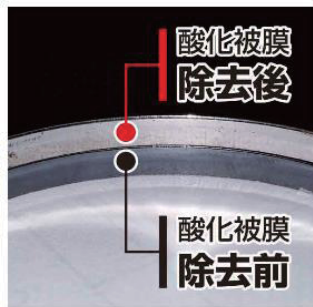


編集長より 皆さん、こんにちは。「小松鋼機生産技術ニュース」の編集を担当している岩崎です。今回もコストダウン・改善につながる情報をお伝えいたします。いよいよ今年も最後の月となりました。12月はクリスマスや忘年会などのイベントが沢山あり、皆さん忙しく過ごされるとおもいますが、風邪・インフルエンザにかからない様お体に気を付けて頂き良い一年の締めくくりとして下さいね。それでは今月のニュースをお伝えしていきます。

品質向上

レーザー加工での切断面には黒皮とも呼ばれる酸化被膜が発生します。この酸化被膜によって**塗装剥離・溶接欠陥**等が生じて問題になっています。近年製品の品質管理基準において除去しなければならないケースが増加しております。

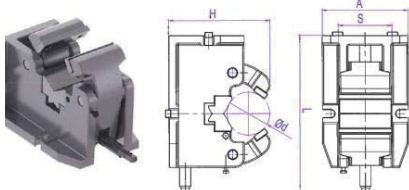
酸化被膜除去や溶着ドロス除去に優れ、作業時間の短縮、加工品質の均質化、クリーン環境等を実現致します。



段取り改善

今まで、有りそうでなかったシャフト専用のバイスをご紹介します。

φ15～φ100までのシャフトを把握する事が出来、キー溝・切り欠け加工等の外周面加工、クランプが容易にできるようになります。



加工精度向上

新素材のスターサイレントを使用した工具保持具をご紹介します。スターサイレントは従来にない優れた制振性能に加え、加工性と強度を高次元で両立した制振合金です。この素材をホルダー、スリーブに組込む事により、加工時のビブリの抑制する事ができ、品質・生産性の向上に寄与します。

*注) 現在はストレートコレットのみ発売中。
旋盤用スリーブは3月発売予定です。



便利工具

寒い作業現場を助けてくれる、便利なベストをご紹介します。

ベストの内ポケットにUSB端子があり、モバイルバッテリーもしくは別売りのバッテリーに接続すれば約10秒で温めてくれます。温度設定は約45、35、25℃の3段階の設定ができます。使用時間は3～7時間となります。



♪ 編集後記

ご購入いただいた皆様、最後までお読み下さって本当にありがとうございました！“小松鋼機生産技術ニュース機工版”はこれからも定期的に情報発信していきます。ご感想やご要望があればどしどしご意見下さい。(…上記の資料請求はFAXでお願いしますね) それでは次回もお楽しみに！ 小松鋼機生産技術ニュース編集局 岩崎

資料請求は下記ご記入の上、このままFAXでご返信ください！(FAX0761-24-6273)

会社名 () 氏名 ()
希望の資料 (酸化被膜除去 防振保持具 丸用バイス ヒートベスト)