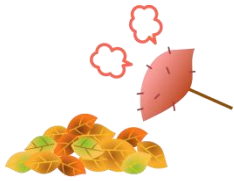


生産現場のコストダウン情報満載！ 小松鋼機生産技術ニュース

平成27年11月 発行 No.19

小松鋼機株式会社

〒923-8639 石川県小松市光町 20 番地
<http://www.komatsukouki.co.jp/>
 TEL 0761-22-2051 FAX 0761-24-6273



編集長より 皆さん こんにちは。「小松鋼機生産技術ニュース」の編集を担当している岩崎です。今回もコストダウン・改善につながる情報をお伝えいたします。

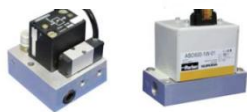
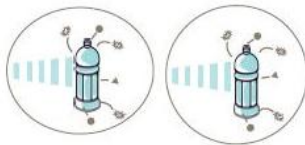
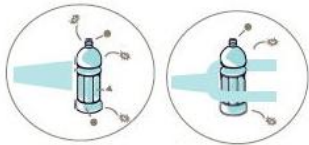
季節も秋となり、気候がよく過ごしやすい日が続いていますね。秋は芸術・読書・実り・スポーツ・食欲と色々な楽しみ方がありますが、皆様ほどのような秋をお過ごしでしょうか。私は“食欲の秋” 食べすぎに注意し、体重増加に注意したいものです。それでは今月のニュースをお伝えしていきます。

省エネ一押し商品

手軽にできる節電&環境対策をご紹介します。工場内で使用されるエアの大半を占めるエアブロー工程にエアセービングユニット(パルス発振)を取り付ける事により、エア消費量を 50%削減する事ができます。手動式、電磁式があります。

連続エアブロー

パルスエアブロー



エアダスター用
12月発売予定

加工精度向上

ドリル・エンドミル加工における動的振れ精度でお困りではないでしょうか。

お手持ちのホルダーにオートバランス装置付きツールを取り付ける事により、回転数を求心力に変換し、加工負荷変動に対してバランスを取り、回転を上げる程刃物の振れが限りなくゼロに近づけることができます。



超硬エンドミル・ドリル加工
研削加工…他様々な用途でご使用頂けます

段取り改善

従来のスクリーサポートでストロークが足りずお困りではないでしょうか。

従来品と異なり、ねじ部が2段階構造になっている為、約2倍のストロークが確保できます。

上部、中間おねじを操作する為、簡単にテンションを掛ける事ができ、ワークをしっかりサポートする事が出来ます。



便利工具

ボルト締め付け時、隙間が狭く、ボルト頭がなめてしまった苦い経験はございませんか。狭いところで効果を発揮するレンチをご紹介します。

