

生産現場のコストダウン情報満載！！ 小松鋼機生産技術ニュース 機工版

平成25年8月22日 No. 6

編集発行  小松鋼機株式会社
〒923-8639 石川県小松市光町 20 番地
http://www.komatsukouki.co.jp/
TEL 0761-22-2051 FAX 0761-24-6273

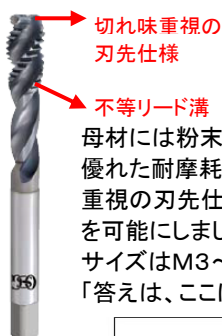


小松鋼機株式会社
阿戸

編集長より 皆さん、こんにちは。「小松鋼機生産技術ニュース機工版」の編集を担当している阿戸です。今回も生産現場の《コストダウン》・《改善》につながるような最新情報をお伝え致します。8月に入り、各地で花火大会が催されていますね。夜空を綺麗に飾る花火を見るのが楽しみで仕方ありません。そんな花火がなぜ8月に多く行われるか、皆さんは御存知ですか？花火を上げる習慣をつくったのは、暴れん坊将軍で知られる八代将軍吉宗といわれています。お祭りの際に、無病息災を願って花火を打ち上げたのだそうです。その名残で、現在も8月に花火大会が行われているんですね。江戸時代に幕府の財政を立て直した吉宗は、質素倹約の中でも粋なところがあったんですね。それでは今月のニュースをお伝えしていきます。

最新カイゼン情報！！

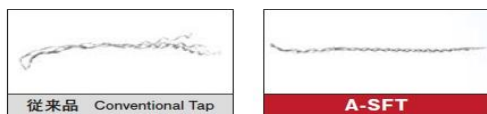
かつてない安定性を実現！ Aタップシリーズ誕生！



タップ加工での切屑排出の不安定さで御困りになったことはありませんか？そんな悩みを解消するのがOSGからの新商品、Aタップシリーズです。

母材には粉末ハイスを、表面にはVコーティングを採用し、優れた耐摩耗性を実現。切屑形状を安定させるために切れ味重視の刃先仕様にし、不等リード溝によりスムーズな切屑排出を可能にしました。ポイントタップとスパイラルタップの2形状でサイズはM3～M24までをラインナップ。

「答えは、ここにある！」 Aタップを御検討ください。



OSG Aタップ

最新カイゼン情報！！

スマートに規定トルクでチップを取り付け！！

見落とされがちですが、TA式切削工具のトルク管理は重要です。オーバートルクによるチップ割れ、ネジなめ等、緩むことを恐れて強く締めすぎていませんか？逆に締付不足でビビリや工具性能の低下を招いていることはないでしょうか？

PROCHI スマートトルクハンドルを御紹介します！
予め規定トルクが設定されたハンドルに適合サイズのビットを取り付け、規定トルクに達すると空転。簡単にトルク管理が出来てチップ寿命など切削工具の能力を最大限に引き出します。勤に頼る作業からスマートな締付作業へ転換してみませんか？ぜひ御検討ください。



PROCHI スマトルク

最新カイゼン情報！！

台車旋回不要！！ 直角移動可能！！



安定した直進性で台車を直角移動できる新型車輪、「メビウスホイール」は押したい方向へ移動ができて方向転換しても方向がぶれにくくなる新型車輪です。そのまま自在車としても使用できます。

正面から押す(普通に方向転換)

そのまま横から押せる

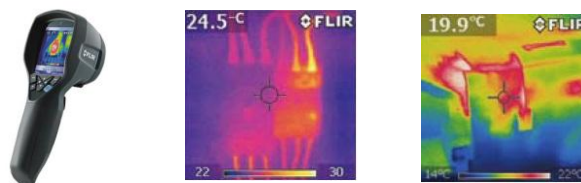


京町産業 メビウスホイール

旋回抵抗がないためスムーズに移動方向が転換できます。更に、旋回せず直角に移動が可能となり狭いスペースでの作業を、より効率的に行うことができます。画期的なメビウスホイール、ご検討をお願いします。

最新省エネ情報！！

低価格&高性能！！ 省エネサポート計測器！！



最後に、業界最安値の高性能サーモグラフィを御紹介します。TASCO サーモグラフィ THI-502B1は定価14万円でありながら高性能なサーモ計測が可能。配電盤・モーター・コンプレッサー等の電気設備の異常発熱チェックや生産ライン・装置のメンテナンスといった安全管理に加え、冷暖房のエネルギーロスを検出できますので省エネサポートにも貢献します。片手に収まるハンディータイプなので持ち運びや長時間使用にも最適です。一度、ご検討ください。

TASCO サーモグラフィ