

小松鋼機生産技術ニュース 機工版

編集発行  小松鋼機株式会社
〒923-8639 石川県小松市光町20番地
http://www.komatsukouki.co.jp/
TEL 0761-22-2051 FAX 0761-24-6273



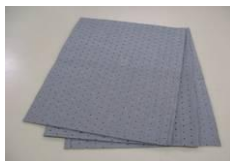
小松鋼機株式会社
阿戸

編集長より 皆さん、こんにちは。「小松鋼機生産技術ニュース機工版」の編集を担当している阿戸です。今月も皆様の生産現場で”コストダウン”、”カイゼン”につながるような最新情報をお伝え致します。12月の伝統行事といえば除夜の鐘ですね。除夜の鐘の「108」という数字は人間の煩惱の数とよく言われますが、その他にも諸説があるのをご存知でしょうか？ひとつは、月の数の12、二十四節気の数24、七十二候の数72を足した数が108となり、これが1年間を表すから108回鐘をつくというもの。ほかには四苦八苦を取り払うということで、 $4 \times 9 + 8 \times 9 = 108$ から来ている、という説もあるそうです。四苦八苦は困りますが…まずは風情を味わうという意味で一度除夜の鐘をついてみたいなあと思います。それでは今月のニュースをお伝えしていきます。よろしくお祈りします！阿戸

最新コストダウン情報！！

なんと！2割も安い油吸着マット！

文字通りアブラをすばやく吸い取る、低価格な油吸着マット『アブラトール』をご紹介します！アブラトールはあらゆる種類の油や液体を急速かつ効率的に吸収する、新聞古紙や天然鉱物を原料とした地球にやさしい油吸着マットです。用途に応じてシートタイプ・チューブタイプを取り揃えておりますが、さらに経済的なロールタイプをご使用頂ければ、製品自身にミシン目が入っているので任意のサイズに切ることができ、機器の回りに敷いたり、ウエスとしても使ったり様々なシーンでご使用頂けます。ランニングコストが低減でき、かつ油を拭き取る様々な場面でお使い頂けるアブラトールをぜひご検討下さい！



アブラトール



アイデア次第で様々な用途に使えます！



最新カイゼン情報！！

入り組んだ穴でも明るく見える！



ポイントフラッシュ

先端に白色LEDを使用し、自在に曲がるフレキ部分を持つ『ポイントフラッシュ』を使えば、穴加工時の切粉・パリの確認や、光や手が届きにくい場所の点検が簡単に行なえます。どんな場所でも手軽に目視確認ができる、便利なポイントフラッシュをまずは使ってみて下さい！



配電盤・分電盤や細い穴の奥などを照らし確認することができます



最新カイゼン情報！！

2倍以上の研削スピードで生産性向上！

通常の砥石より高い研削力を持ち2倍以上速く削ることができるキュービロンⅡファイバーディスクをご紹介します。キュービロンⅡファイバーディスクはシャープエッジなトライアングル形状のセラミック砥粒を垂直に配置。常にナイフのような鋭い刃先を保ちながら研磨するので、砥石を大きく上回る性能を発揮！早く研削でき低発熱な上、細番手で切れて仕上がりもきれいです。生産性向上に貢献するキュービロンⅡファイバーディスクをぜひ一度ご検討ください！



ファイバーディスク



シャープエッジの砥粒

最新コストダウン情報！！

浮上油回収装置の決定版！

コストの安いエア駆動でありながら、工作機械の水溶性クーラントタンク等の油を効率よく回収する浮上油回収装置をご紹介します。この回収装置は独自の吸込み技術『2段式液面追従吸込みシステム(特許出願中)』を採用しており、回収スピードが早く浮上油を一気に吸引します。タンクと廃油缶にホースをセットするだけの簡単設置に加え、フィルター等を使用していないので通常作業でかかるランニングコストはエア代のみ！さらに油の回収で切削液の劣化を防止できます。ランニングコストが低減できる浮上油回収装置をぜひご検討下さい！



浮上油回収装置



回収スタート



回収開始5分後
(半分以上回収)



回収開始20分後
(ほぼ回収)